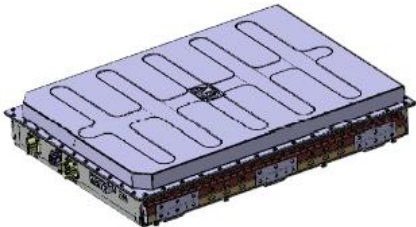


动力蓄电池拆解信息表

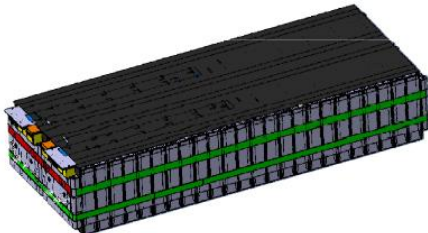
汽车企业名称	福建新龙马汽车股份有限公司		
注册地址	福建省龙岩经济技术开发区龙腾南路 14 号珠江大厦二楼		
车辆类型	纯电动厢式运输车		
车辆型号	FJ5030XXYBEVA9		
联系人	项霖	职务	市场服务部服务技术组组长
联系电话	13489085140	E-mail	lin.xiang@newlongma.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	D173F125-1P96S	
	动力蓄电池制造商	中创新航科技股份有限公司（原：中航锂电科技有限公司）	
	产品类型	高能量应用	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2021	
	尺寸大小	1211*848*208mm	
	额定容量	125Ah	
	标称电压	309V	
	额定质量	293.5kg	
	正负极材料	正极：磷酸铁锂材料；负极：石墨材料	
	电解液类型	贫液	
	蓄电池模块的数量	4	
	蓄电池单体的数量	96	
	串并联方式	1P96S	
	其他技术参数	标准电量：38.64kWh	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	1. 采用机械、半自动或自动化拆解方式，以提高拆解安全性、拆解效率； 2. 拆解作业人员需通过企业电池拆解专业培训，并通过考核；	

		3. 企业应具备的相应能力或资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等	
	装备要求	1. 应具备绝缘手套、防机械伤害手套、安全帽、绝缘鞋、防护面罩、防触电绝缘救援钩等安全防护装备； 2. 应配备专业防护罩、专用起吊工具、起吊设备、专用拆解工装台、专用抽排系统、专用模块拆解设备、绝缘套装工具等； 3. 应具备绝缘检测设备，如绝缘电阻检测仪等	
	场地要求	1. 具备安全防范措施，如消防设施、报警设施、应急设施等； 2. 硬化并防渗漏，具有环保防范设施，如废水处理系统等； 3. 场地内要保持干燥通风、光线良好，并远离居民区	
	其他	1. 拆解过程中人员操作、起吊工具和起吊设备时操作人员需严格按照规范进行操作； 2. 对拆解产物进行严格分类，特别是有毒有害物质要隔离才处理。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	手动拆除废旧动力电池外接导线及脱落的附属件。
		绝缘操作	操作人员需穿戴绝缘手套、绝缘鞋，使用绝缘检测仪分别对总正/箱体和总负/箱体进行绝缘检测。
		放电操作	使用充放电设备对电池包进行放电处理，单体电芯电压降到 2.5V 即可。
		清洁操作	使用抹布和多用途清洁剂对箱体、箱盖、接插件进行油污和灰尘处理。
		信息记录说明	记录废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
		其他	无

	电池包拆解	电池包示意图		
		外壳	拆解步骤	拆卸电池箱上盖螺栓，取下上盖。
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	电批或手动套筒
			注意事项等	佩戴相关防护装备等
		输出端接触器	拆解步骤	1、拆下电池系统总负导电排和总正导电排。 2、按照可拆卸顺序将继电器连接铜排、高压连接器连接铜排固定螺栓一一拆下 3、按照可拆卸顺序将继电器、分流器、保险等高压元器件一一拆下。 4、拆解高压支架。
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	/
			拆解工具	电动螺丝刀
			注意事项等	注意安全保护，避免造成铝排短路。

		托架	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		隔板	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		保险丝	拆解步骤	用套筒工具对保险进行拆解，拆解后将连接铜排做绝缘防护处理
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	电批或手动套筒
			注意事项等	注意安全保护，避免造成铝排短路。
		冷却液管路	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		线束	拆解步骤	1. 先拔出插在主机、从机板上的线束插头，再拆除各模组插头； 2. 拆除所有线束固定扎带及

				卡扣； 3. 拔出低压采样线束插头； 4. 取出整套电箱内部高低压线束。
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路、注意人员防触电安全。
		线路板	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	//
		电池管理系统	拆解步骤	移除电池管理系统插件，松动固定螺丝后再拆除螺丝，移除 BMS。
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	/
			拆解工具	电批或手动套筒。
			注意事项等	避免损伤 BMS。
		高压安全盒	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/

			注意事项等	/	
		其他固定件	拆解步骤	先松动固定件，再拆除。	
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
			拆解装置	/	
			拆解工具	电动螺丝刀	
			注意事项等	防止与模组极柱接触构成短路。	
	电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图			
		外壳	拆解步骤	拆外盖	
			对应方法	手工	
			装置	/	
			工具	螺丝刀	
			注意事项等	外盖是卡扣连接，撬开时防止短路	
		线束	拆解步骤	/	
			对应方法	/	
			装置	/	
			工具	/	
			注意事项等	/	
		线路板	拆解步骤	/	
			对应方法	/	
			装置	/	
			工具	/	
			注意事项等	/	

		连接片	拆解步骤	用电动螺丝刀将模组端板固定螺栓依次拆下
			对应方法	手工
			装置	/
			工具	螺丝刀
			注意事项等	防止短路
		其他固定件	拆解步骤	模组间双面胶借助乙酸乙酯进行溶解,溶解后用碘形硬塑料块插入电芯间垂直向下碾入,使电芯与双面胶分离
			对应方法	手工
			装置	/
			工具	碘形硬塑料块
			注意事项等	防止短路
	电池单体	取出操作	电芯间双面胶去除大部分后,可用碘形硬塑料块将电芯与双面胶彻底剥离	
		所需工具	碘形硬塑料块,橡胶锤	